



# CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires  
Welding of railway vehicles and components

N° FR-15085-A073-0

Annule et remplace N° / Supersedes N° FR-15085-A03D-2

Établi le / Established on 24/03/2020

## IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :  
certifies that the production process developed by:

**somerp**  
INDUSTRIE

### SOMEPI INDUSTRIE

Adresse : **147 rue Newton ZI Le Marais**  
Address **38510 MORESTEL - France**

pour le site de production  
for the workshop

Site ou atelier couvert **147 rue Newton ZI Le Marais**  
Site or workshop covered **38510 MORESTEL - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme  
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

### EN 15085-2:2007 CL1

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **20/04/2017**  
First issue date

Validité à partir du **20/04/2020**  
Valid from

Jusqu'au **19/04/2023**  
Until

Directeur d'IS Certification  
Director of IS Certification

Philippe LEBEAU

po M. DOOM - KATSURAKIS





## Annexe Technique du certificat N° FR-15085-A073-0

Technical Appendix of certificate N°

### PROGRAMME DE CERTIFICATION

CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2007
- PE CERTIF 01 (\*)
- PE CERTIF 02 (\*)

(\*) version française disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
french version available on [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

## REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen ([www.en15085.net](http://www.en15085.net)) : **ISC/15085/CL1/071/2/17**  
Registration number on European EN15085 register

## CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Produits tubulaires pour matériel roulant ferroviaire <i>Tubular products for rolling stock material</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	Construction <i>Manufacturing</i>
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Coordination en soudage, Contrôles <i>Welding coordination, Controls</i>
Commentaires : / <i>Comments</i>	

## DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Classe de performance des soudures <i>Level of weld performance class</i>	CP C2		
Plage de certification <i>Range of certification</i>			
Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
135	1.1 ; 1.2	3 - 10 mm ; D >= 25 mm	FW
141	1.1	1.5 - 2.5 mm ; D >= 25 mm	BW, FW
141	1.1 ; 8.1 ; 22.3	1 - 4 mm	BW, FW
141	22.1 ; 22.2 ; 22.3 ; 22.4	4 - 5 mm ; D >= 25 mm	BW, FW
141	8.1	1 - 4 mm ; D >= 10.5 mm	BW, FW
142	8.1	1 - 2 mm ; D >= 25 mm	BW





## Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A073-0**

Technical Appendix of certificate N°

Coordination en soudage

Welding coordination

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Externe / External)	HAXAIRE Claude	A, IWT	1959
Coordinateur suppléant avec droits équivalents / Deputy coordinator with equal rights (Interne / Internal)	VARNET Christophe	B, IWS	1972
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	VENDEVILLE Rémi	C, Exp.	1997

Commentaires : /

Comments

